

Spis treści

Wstęp	5
1. Metody harmonogramowania produkcji – zagadnienia teoretyczne	7
1.1. Diagram sieciowy CPM	7
1.2. Geneza klasycznej metody harmonogramowania produkcji – Gantt	11
2. Metoda zarządzania produkcją – Design Structure Matrix	15
2.1. Charakterystyka metody DSM	15
2.2. Określenie funkcji celu macierzy sprzężeń za pomocą metody sekwencjonowania wykorzystującej permutacje	19
3. Zastosowanie macierzy sprzężeń na rzeczywistym przykładzie firmy EURO-BOX sp. z o.o.	23
3.1. Reprezentacja przebiegu procesu produkcyjnego w firmie EURO-BOX sp. z o.o. przy pomocy DSM	23
3.2. Reprezentacja przebiegu procesu produkcyjnego w wybranym przedsiębiorstwie – harmonogram Gantta, CPM	29
4. Analiza przebiegu procesu produkcyjnego po optymalizacji	33
4.1. Reprezentacja przebiegu procesu produkcyjnego po optymalizacji za pomocą macierzy sprzężeń	33
4.2. Reprezentacja przebiegu procesu produkcyjnego po optymalizacji – harmonogram Gantta, CPM	43
Podsumowanie i wnioski	47
Bibliografia	51
Spis tabel	53
Spis rysunków	55
Streszczenie	57