

Spis treści

Wykaz ważniejszych oznaczeń i skrótów	7
Wprowadzenie	9
1. Klasyfikacje, właściwości i zastosowanie przemysłowe stali nierdzewnych	11
2. Integralność technologicznej warstwy wierzchniej stali nierdzewnych	19
3. Kształtowanie eksploatacyjnej warstwy wierzchniej stali nierdzewnych	47
4. Metodyka badań własnych	61
4.1. Cel naukowy pracy i zakres badań	61
4.2. Charakterystyka materiałów badanych	62
4.3. Warunki obróbki wykończeniowej i aparatura pomiarowa	65
4.4. Warunki badań eksploatacyjnych i aparatura pomiarowa	70
4.5. Planowanie badań doświadczalnych	73
5. Wpływ warunków toczenia wykończeniowego na topografię powierzchni	75
6. Wpływ warunków toczenia wykończeniowego na mikrotwardość warstwy wierzchniej	95
7. Wpływ warunków toczenia wykończeniowego na gęstość dyslokacji i naprężenia własne warstwy wierzchniej	99
8. Wpływ warunków toczenia wykończeniowego na wskaźniki eksploatacyjne warstwy wierzchniej	107
Podsumowanie i wnioski	121
Literatura	127
Spis tabel i rysunków	145
Abstract	149